BIO PLAST POM SP. Z O.O.

NOPLA 101Z

Biodegradowalny termoplastyczny materiał przeznaczony do aplikacji wtryskowych

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU
Data: 09.2025

Opis produktu	Materiał termoplastyczny w 100% pochodzenia biologicznego, produkowany z corocznie odnawialnych zasobów roślinnych, wolny od GMO. Przeznaczony do aplikacji wtryskowych. W warunkach naturalnych jest on w pełnił biodegradowalny i kompostowalny.
Warunki przetwórstwa	Materiał przeznaczony jest do produkcji wtryskowej, w tym również opakowań mających kontakt z żywnością. Produkt ma właściwości higroskopijne, z tego względu dostarczany jest w hermetycznych opakowaniach, które należy odpieczętować bezpośrednio przed użyciem. Zalecane jest podsuszenie produktu przed przetwórstwem. Zalecane jest także zabezpieczenie granulatu przed dostępem wilgoci w każdym etapie przetwórstwa, a także podczas przechowywania w odpieczętowanych opakowaniach. Parametry przetwórstwa: Temperatura strefy zasilania poniżej 30°C Temperatura strefy uplastyczniania w zakresie 160-200°C Temperatura formy poniżej 30°C Materiał nie jest kompatybilny z tworzywami sztucznymi, wymagane jest więc oczyszczenie układu wtryskowego, w celu uniknięcia zanieczyszczenia mikroplastikiem. Nie należy przegrzewać materiału powyżej 200^{o}C. Wskazane jest przeciwdziałanie długotrwałemu zastoju materiału w cylindrze, w przeciwnym razie może dojść do jego degradacji termicznej, która doprowadzi do niestabilności produkcji i pogorszenia właściwości wyrobów.
Postać/Barwa	Produkt ma postać granulatu o barwie beżowej. Barwienie należy prowadzić tylko w oparciu o dostarczone przez producenta koncentraty barwiące.
Przechowywanie	Granulat w hermetycznych opakowaniach należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu z dala od bezpośredniego źródła światła słonecznego i wszelkich zewnętrznych źródeł ciepła. Opakowanie musi być szczelnie zamknięte do momentu użycia materiału i ponownie zamknięte po użyciu, aby uniknąć zanieczyszczenia wodą. W przypadku zawilgocenia granulatu zalecane jest jego suszenie przed użyciem przez co najmniej 3 h, w temperaturze 60°C.
Opakowania	Barierowe: worek 25 kg, big-bag 1000 kg, oktobin 1000 kg

Informacje zawarte w tym dokumencie są podane według naszej najlepszej wiedzy, na dzień publikacji. Podane informacje nie obejmują gwarancji parametrów technicznych produktu, a jego jakość gwarantowana jest w umowie sprzedaży. Przed wykorzystaniem tego materiału klienci i użytkownicy muszą zweryfikować adekwatność jego ostatecznego wykorzystania. Firma Bio Plast Pom Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za modyfikacje, wykorzystanie i obróbkę tego produktu.

Bio Plast Pom Sp. z o.o.
Katowicka 1,
78-300 Świdwin, Polska

Serwis:
Tel.: +48 577008249
e-mail: b.baczynska@bioplastpom.pl

Typowe właściwości	Jednostka	Wartość nominalna*	Metoda Badawcza
Fizyczne			
Gęstość	g/cm^3	1,26	PN-EN ISO 1183-1
MFR (190°C, 2,16 kg)	g/10 min	34	PN-EN ISO 1133
MVR (190°C, 2,16 kg)	cm^3/10 min	29	
Mechaniczne			
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	29	
Wydłużenie przy zerwaniu	%	78	PN-EN ISO 527
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	MPa	650	
Wytrzymałość na zginanie	MPa	60	PN-EN ISO 178

* Typowe wartości nominalne podano tylko w celach informacyjnych i nie należy traktować jako specyfikacji.

Informacje zawarte w tym dokumencie są podane według naszej najlepszej wiedzy, na dzień publikacji. Podane informacje nie obejmują gwarancji parametrów technicznych produktu, a jego jakość gwarantowana jest w umowie sprzedaży. Przed wykorzystaniem tego materiału klienci i użytkownicy muszą zweryfikować adekwatność jego ostatecznego wykorzystania. Firma Bio Plast Pom Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za modyfikacje, wykorzystanie i obróbkę tego produktu.

Bio Plast Pom Sp. z o.o.
Katowicka 1,
78-300 Świdwin, Polska

Serwis:
Tel.: +48 577008249
e-mail: b.baczynska@bioplastpom.pl