



BIO PLAST POM SP. Z O.O.

NOPLA 102

Biodegradowalny termoplastyczny materiał przeznaczony do aplikacji wtryskowych

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Data: 07.2023

Opis produktu	Materiał termoplastyczny w 100% pochodzenia biologicznego, produkowany z corocznie odnawialnych zasobów roślinnych, wolny od GMO. Przeznaczony do aplikacji wtryskowych. W warunkach naturalnych jest on w pełni biodegradowalny i kompostowalny.
Warunki przetwórstwa	Materiał przeznaczony jest do produkcji wtryskowej, w tym również opakowań mających kontakt z żywnością. Produkt ma właściwości higroskopijne, z tego względu dostarczany jest w hermetycznych opakowaniach, które należy odpieczętować bezpośrednio przed użyciem. Zalecane jest podsuszenie produktu przed przetwórstwem. Zalecane jest także zabezpieczenie granulatu przed dostępem wilgoci w każdym etapie przetwórstwa, a także podczas przechowywania w odpieczętowanych opakowaniach. Parametry przetwórstwa: - Temperatura strefy zasilania poniżej 30°C - Temperatura strefy uplastyczniania w zakresie 160-200°C - Temperatura formy poniżej 30°C Materiał nie jest kompatybilny z tworzywami sztucznymi, wymagane jest więc oczyszczenie układu wtryskowego, w celu uniknięcia zanieczyszczenia mikroplastikiem. Nie należy przegrzewać materiału powyżej 200°C. Wskazane jest przeciwdziałanie długotrwałemu zastojowi materiału w cylindrze, w przeciwnym razie może dojść do jego degradacji termicznej, która doprowadzi do niestabilności produkcji i pogorszenia właściwości wyrobów.
Postać/Barwa	Produkt ma postać granulatu o barwie beżowej. Barwienie należy prowadzić tylko w oparciu o dostarczone przez producenta koncentraty barwiące.
Przechowywanie	Granulat w hermetycznych opakowaniach należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu z dala od bezpośredniego źródła światła słonecznego i wszelkich zewnętrznych źródeł ciepła. Opakowanie musi być szczelnie zamknięte do momentu użycia materiału i ponownie zamknięte po użyciu, aby uniknąć zanieczyszczenia wodą. W przypadku zawilgocenia granulatu zalecane jest jego suszenie przed użyciem przez co najmniej 3 h, w temperaturze 60°C.
Opakowania	Barierowe: worek 25 kg, big-bag 1000 kg, oktobin 1000 kg



+ 48 94 365 70 20
+ 48 577 008 249



ul. Katowicka 1,
78-300 Świdwin



sprzedaz@plastpom.com.pl
b.baczynska@bioplastpom.pl



www.bioplastpom.pl



BIO PLAST POM SP. Z O.O.

Typowe właściwości	Jednostka	Wartość nominalna*	Metoda Badawcza
Fizyczne			
Gęstość	g/cm ³	1,29	PN-EN ISO 1183-1
MFR (190°C, 2,16 kg)	g/10 min	41	PN-EN ISO 1133
MVR (190°C, 2,16 kg)	cm ³ /10 min	36	
Mechaniczne			
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	34	PN-EN ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu	%	4	
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	GPa	1,3	PN-EN ISO 178
Wytrzymałość na zginanie	MPa	48	
Moduł sprężystości przy zginaniu	GPa	2,4	
Udarność bez karbu wg Charpy’ego	kJ/m ²	8	PN-EN ISO 179-1
Udarność bez karbu wg Izoda	kJ/m ²	7	PN-EN ISO 180
Termiczne			
Temperatura mięknięcia wg Vicata, metoda A/10 N	°C		PN-EN ISO 306
HDT - temperatura ugięcia pod obciążeniem, metoda B (0,45 MPa)	°C		PN-EN ISO 75-2

* Typowe wartości nominalne podano tylko w celach informacyjnych i nie należy traktować jako specyfikacji.

Informacje zawarte w tym dokumencie są podane według naszej najlepszej wiedzy, na dzień publikacji. Podane informacje nie obejmują gwarancji parametrów technicznych produktu, a jego jakość gwarantowana jest w umowie sprzedaży. Przed wykorzystaniem tego materiału klienci i użytkownicy muszą zweryfikować adekwatność jego ostatecznego wykorzystania. Firma Bio Plast Pom Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za modyfikacje, wykorzystanie i obróbkę tego produktu.



+ 48 94 365 70 20
+ 48 577 008 249



ul. Katowicka 1,
78-300 Świdwin



sprzedaz@plastpom.com.pl
b.baczynska@bioplastpom.pl



www.bioplastpom.pl